

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

SST – K.01

Kategoria robót – 45262512-3 – Kamieniarskie roboty wykończeniowe

**Wykonanie remontu nagrobków z lastryko –
przebudowa na nagrobki z płyt granitowych
w ramach realizacji zadania pn.: „Kwatera wojenna –
Miejsce Pamięci Narodowej” zbiorowa mogiła
żołnierzy polskich poległych we wrześniu 1939”**

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej ST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem prac remontowych **moгіł wojennych żołnierzy Polskich 1939 r. na cmentarzu w miejscowości Strońsko, gm. Zapolice**.

1.2. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem następującego zakresu robót podstawowych:

- remont dwóch zbiorowych moгіł żołnierskich żołnierzy polskich, usytuowanych w dwóch rzędach jako moгіły zespolone, o wymiarach 30,53x2,18m i 32,21x2,18m, wykonanych z płyt lastrykowych polegający na wymianie ich na nagrobki z płyt granitowych strzegomskich,
- wykonanie ośmiu przejść w dwóch ciągach moгіł zbiorowych, o szerokości 1,20m każde, poprzez skucie fragmentów moгіł wraz z fundamentami,

W celu wykonania przedmiotowego remontu niezbędne jest wykonanie prac polegających w szczególności na:

- demontażu i utylizacji istniejących elementów nagrobków z płyt lastrykowych
- skuciu fragmentu nagrobków w celu wykonania przejść pomiędzy wydzielonymi moгіłami
- oczyszczeniu zagruntowaniu i ewentualnym wyrównaniu powierzchni istniejących fundamentów
- obkopaniu starych fundamentów wokół moгіł
- wykonaniu w dwóch ciągach po pięciu nagrobków w każdym rzędzie
- ustawieniu i zmontowaniu, za pomocą klejów elementów nagrobków granitowych
- wykonaniu opaski moгіł z płyt granitowych szerokości 10cm

1.3. Określenia podstawowe

Płyta okładzinowa – płaski fragment naturalnego kamienia o nominalnej grubości 5cm uzyskany w wyniku cięcia (granit strzegomski) .

Zaprawa – mieszanka cementu, wody, składników mineralnych i ewentualnych dodatków stosowana w postaci gotowej mieszanki.

Klej systemowy – dwukomponentowy klej na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z odpowiednimi polskimi normami i wytycznymi stosowanymi w budownictwie

2. MATERIAŁY

2.1. Płyta okładzinowa z granitu – wymagania - Do wykonania nagrobków należy użyć płyt granitowych strzegomskich szarych BIK gr. 5 cm, lub innych zaakceptowanych przez zamawiającego i inspektora, o nawierzchni polerowanej na wszystkich widocznych powierzchniach.

2.1.1. Wygląd zewnętrzny

Należy dobrać kolor i wygląd płyt granitowych zgodnie z zaleceniami i po uzgodnieniu z Zamawiającym. Właściwość tę należy deklarować zawsze odwołując się do próbki zaakceptowanej przez zamawiającego i inspektora nadzoru. Na próbce należy umieścić nazwę i adres producenta, jak również mianownictwo kamienia. Barwę, użyłnienie, teksturę itp. należy określić wizualnie.

2.1.2. Wytrzymałość na zginanie

Wytrzymałość na zginanie należy oznaczyć metodą badania wg EN 12372 lub EN 13161 – wartość średnia.

2.1.3. Przyczepność

Wartość przyczepności zależy od warunków podłoża, typu kleju i wykończenia dolnej powierzchni.

2.1.4. Reakcja na ogień

Reakcja kamieni naturalnych na ogień odpowiada klasie A1.

2.1.5. Nasiąkliwość

Nasiąkliwość kapilarna zgodnie z metodą określoną w EN 1925.

2.1.6. Mrozoodporność

Odporność na działanie mrozu należy oznaczyć zgodnie z metodą określoną w EN 12371.

2.1.7. Ścieralność

Odporność na ścieranie należy oznaczyć zgodnie z metodą określoną w EN 14157.

2.1.8. Wymagania dotyczące powierzchni po obróbce wykończeniowej

W wyniku obróbki wykończeniowej powierzchnie powinny mieć regularny wygląd i odpowiadać określonemu wykończeniu na wszystkich odsłoniętych powierzchniach.

Za pomocą obróbki termicznej z użyciem płomienia o wysokiej temperaturze uzyskuje się fakturę płomieniową (EN 12670:2001.2.3.22).

Za pomocą szlifowania uzyskuje się powierzchnie matowe.

3. SPRZĘT

Układanie płyt wykonuje się przy użyciu pacy zębatej. Zaprawę klejącą przygotowuje się przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego. Roboty można wykonać przy użyciu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

4. TRANSPORT

Do przewozu zaleca się stosowanie samochodów krytych plandeką z otwieranymi burtami.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca odpowiada za sposób prowadzenia prac oraz zabezpieczenie terenu wykonywania robót w sposób uzgodniony z zarządcą cmentarza w Strońsku.

Okładziny z kamienia naturalnego należy wykonywać w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5°C.

Bezpośrednio przed przystąpieniem do układania okładzin kamiennych powierzchnię podłoża należy starannie oczyścić z resztek zaprawy, tłustych plam, kurzu i błota, a następnie starannie zmyć czystą wodą.

Przy układaniu okładzin należy starannie unikać zabrudzenia płyt zaprawą. Ewentualne zacieki należy szybko usunąć i zmyć powierzchnię płyt wodą z mydłem przy użyciu szczotek.

5.1. Montaż

Prace montażowe należy wykonywać zgodnie z wymaganiami według Warunków technicznych wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu wszystkich faz prac. Konieczny jest stały i bezpośredni nadzór personelu technicznego budowy i Inżyniera nad robotami. Kontrola jakości powinna obejmować:

1. Sprawdzanie materiałów pod względem ich zgodności z aktualnymi normami, dokumentacją techniczną i ST.

2. Sprawdzenie wykonania okładzin z płyt granitowych.

Zaprawy cementowe i cementowo-wapienne powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w PN-14501.

Zaprawa klejowa przewidziana do wykonania okładziny, w postaci suchej mieszanki, gotowej do zastosowania po wymieszaniu z wodą, powinna charakteryzować się:

- mrozoodpornością,
- elastycznością,
- przyczepnością,
- odpornością na wilgoć.

Zaprawa do spoinowania powinna odznaczać się:

- mrozoodpornością,
- elastycznością,
- odpornością na wilgoć.

Zaprawy klejowe i zaprawy do spoinowania powinny posiadać świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie i zaświadczenia o jakości wystawione przez producenta oraz atest PZH.

Wykonawca ma obowiązek prowadzić kontrolę jakości prowadzonych przez siebie robót, niezależnie od działań kontrolnych Inżyniera.

Wykonawca ma obowiązek dostarczenia dokumentów potwierdzających jakość i możliwość stosowania użytych materiałów i wyrobów.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową (rozliczeniową) jest 1 m² wykonanych remontów mogił z płyt granitowych z podziałem na mogiły pojedyncze.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za odebrane jeżeli zostały wykonane zgodnie z Specyfikacją Techniczną, Dokumentacją Projektową i wymaganiami Inżyniera.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m² remontu – przebudowy nagrobków obejmuje:

- opłaty za prowadzenie prac na terenie cmentarza
- rozebranie i utylizacja istniejących mogił
- wypoziomowanie i ustabilizowanie istniejących fundamentów z ich oczyszczeniem i przygotowaniem
- zakup materiału
- transport do miejsca wykonania prac materiałów, narzędzi i sprzętu - oczyszczenie i zagruntowanie podłoża
- wymierzenie i ustalenie punktów wysokościowych - suchy montaż płyt i demontaż
- montaż płyt na kleju - wypełnienie spoin
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót.

10. NORMY I INNE DOKUMENTY, INSTRUKCJE

PN-EN-12058:2004 – Wyroby z kamienia naturalnego, płyty posadzkowe i schody.

PN-B-14501 – Zaprawy budowlane zwykłe.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych.

Budownictwo ogólne Tom I. Część 1-4. Warszawa 1990.